

CADMOULD® Workshop

23 Septembre	Lyon
6 Octobre	Paris
7 Octobre	Haubourdin
8 Octobre	Charleville Mézières
13 Octobre	Bourges
13 Octobre	Saverne
14 Octobre	Le Mans
14 Octobre	Besançon
15 Octobre	Rennes
15 Octobre	Oyonnax
21 Octobre	Marseille
22 Octobre	Nice
3 Novembre	Montpellier
4 Novembre	Toulouse
5 Novembre	Pau

VARIMOS® Workshop

24 septembre Lyon



Evènements :

13-17 octobre FAKUMA
Friedrichshafen
Halle A3, Stand 3308

Les "nouveau" de la rentrée pour Cadflow.

L'équipe Cadflow a profité de la période estivale pour vous préparer tout un ensemble de nouveautés pour la rentrée. Tout d'abord, une nouvelle offre pour le marché de l'éducation nationale permettant à des milliers d'établissements Européens de s'équiper gratuitement de Cadmould® 3DF répondant ainsi à leurs problématiques de réductions drastiques des budgets.

Ensuite, les industriels découvriront la nouvelle offre Cadmould® Flex offrant une flexibilité inégalé jusqu' alors dans le budget simulation d'injection des entreprises.

Enfin, sur l'aspect communication, Cadflow met en place une série de rendez-vous régionaux au travers de "Workshops" dédiés à notre logiciel Cadmould® 3D-F avec mise à disposition gratuite d'une licence de prêt pendant 4 semaines !

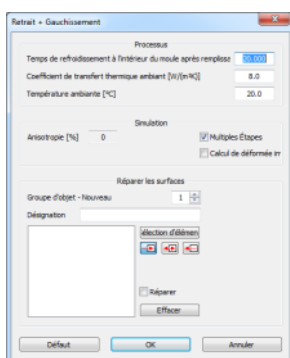
CADMOULD®

3D-F SIMULATION

Conseils et astuces

Influence des fibres sur la déformation

L'influence des fibres sur le résultat de la déformation peut être examinée par la réduction de l'anisotropie et la simulation répétée. Le degré d'anisotropie peut être ajusté dans le menu "Paramètres de process -> Retrait Gauchissement". En étudiant différents niveaux d'anisotropie, il est possible de déterminer l'impact des fibres sur la déformation.



Simulation des procédés de moulage par injection de caoutchouc

Nouvelles fonctions dans Cadmould®3D-F pour simuler le retrait et la déformation du caoutchouc

Les ingénieurs sont confrontés à de grands défis lors de l'élaboration de pièces injectées fabriquées à partir de caoutchouc, étant donné que les essais de moulage par injection avec des élastomères sont particulièrement long et coûteux. En effet, la grande influence des profils de température sur la réticulation, la longueur des phases de réticulation ainsi que les tests de mise au point pour déterminer le temps optimal de réticulation rend le développement onéreux. C'est pour toutes ces raisons que Simcon a développé un module pour la simulation de procédés de moulage par injection pour matériaux caoutchouc dans Cadmould®, qui calcule les critères qualité pertinents tels que la prévision précise du retrait et du gauchissement. De cette manière, la pièce, le moule et le process peuvent être conçus de façon optimale tout en réduisant ses temps et ses coûts de développement.

Projet de recherche RubSim II

Le nouveau module de simulation pour les élastomères a été développé sur la base des résultats du projet de recherche RubSim II avec le Centre de Compétences Polymères de Leoben (PCCL), l'Université de Leoben et les partenaires SKF et Engel. Les modèles mathématiques utilisés pour virtualiser les procédés ont été développés et validés grâce à plusieurs séries de tests.

Des pièces en nitrile-butadiène (NBR) avec un dureté Shore-A de 75 ont été utilisés pour les expériences. Il s'agit d'un tube de caoutchouc à paroi épaisse et d'un stabilisateur avec inserts métallique réalisé par VORWERK AUTOTEC à Wuppertal.

A partir des résultats de ce programme de recherche, Simcon a poursuivi le développement pour livrer un module de simulation adapté aux industriels. Il peut être utilisé pour simuler les phases de remplissage et de cuisson afin de déterminer avec précision le profil de température idéal et anticiper le retrait et le gauchissement de vos pièces.

