



CADMOULD® 1 Day Seminar

3D-F SIMULATION

2 juillet Lyon
24 septembre Lyon
20 novembre Lyon

VARIMOS® 1 Day Seminar

OPTIMISATION

3 juillet Lyon
25 septembre Lyon

Evènements :

17-20 juin
FIP - Lyon
4-7 novembre
MIDEST - Paris



Le salon de la plasturgie en France



fip solution plastique

17.18.19.20
JUN 2014
LYON EUREXPO
FRANCE

CADFLOW sera au FIP Hall 6.1 Stand G5

Cadflow aura le plaisir de vous accueillir sur son stand pour vous présenter les dernières nouveautés de Cadmould 3D-F V7, les nouveaux modules Cadmould 3D Thermal et Cadmould structural analysis. A l'occasion du FIP, venez bénéficier d'offres promotionnelles valables pendant le mois de juin. Cadflow et Missler exposeront en avant première sur leur stand respectif G5 et G3 la version TopSolid'PlasticFlow, l'outil de CAO et de rhéologie tout intégré.



CADMOULD® 3D-F SIMULATION

Conseils et astuces

Définition d'une rampe de pression par un tableau d'entrée

Pendant la phase de remplissage et de compactage, une rampe de pression peut être définie.

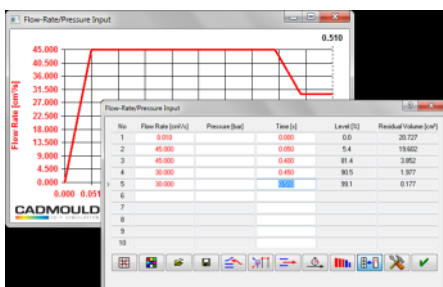
Sélectionnez les menus suivants : Simulation -> Procédés -> Options Désactivez « Graphique interactif à barres »

Ouvrir « Débit/Pression d'entrée »

Désactivez « Diagramme à barres »

Cliquez sur le tableau

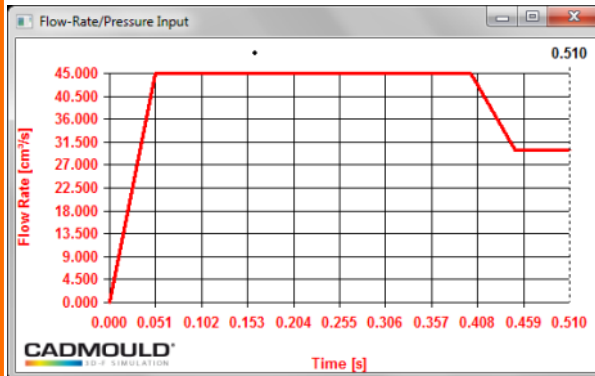
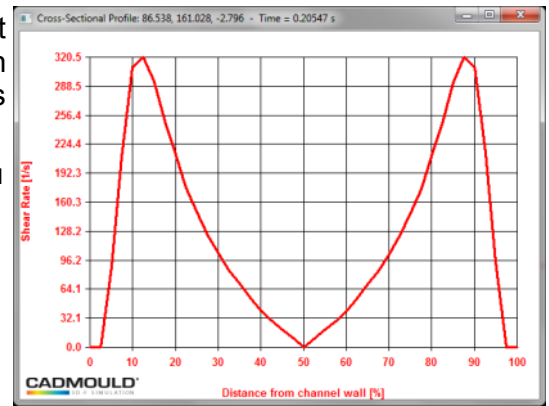
Entrez les valeurs de débit ainsi que le point de commutation.



Cadmould® 3D-F Version 7.0

Le profil du taux de cisaillement dans l'épaisseur de la pièce est un nouveau résultat disponible dans Cadmould® 3D-F Version 7.

Ce résultat permet d'évaluer l'état du matériau et son risque de dégradation en chaque point de la pièce tout au long du cycle. Cela peut permettre de prédire d'éventuels défauts d'aspects sur la pièce.



Afin de prendre en compte le comportement réel de la presse pendant la phase de remplissage et de compactage, le réglage de profils linéaires de remplissage en volume ou en pression est maintenant possible. Le réglage se fait soit par la méthode déjà connue d'un graphique en barre, soit par des rampes. Le profil ainsi obtenu est affiché sous forme de graphique. Le profil de vitesse de remplissage est donc défini soit par des points soit par un tableau importé.

